# Стойкость рукавов по отношению к транспортируемой среде.

Стойкость материалов, использованных при изготовлении несущей, наружной и проводящей оболочек рукава, фитингов и адаптеров, следует сверять ГОСТ 9.908-85 и проверять на практике, поскольку не всегда удается точно предсказать реакцию материалов на используемую среду при индивидуальных условиях эксплуатации.

Условные обозначения, принятые в таблице:

5 – рукав стойкий;

4 – удовлетворительная стойкость;

3 - высокая вероятность коррозии, быстрого выхода рукава из строя;

2 – Использование данного типа рукавов недопустимо;

тк – точка кипения

Таблица 1.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование среды | Формула | Концентрация, % | Температура, °C | Знак |
| Азот | N | 100 | 20 | 5 |
| Аммиак | NH3 | 10 | 20 | 5 |
| <тк |
| Аммиак сжиженный | NH5 |  | 20 | 5 |
| Анилин | C2H5NH2 | 100 | 20 | 5 |
| Асфальт |  |  | 100 | 5 |
| Ацетилен | HC=CH |  | 20 | 5 |
| Ацетон | CH3COCH3 | 100 | <тк | 5 |
| Бензин |  |  | 20 | 5 |
| Бензол |  | 100 | 20 | 5 |
| Бутан | C2H10 | 100 | 20 | 5 |
| Вода |  |  | 20 | 5 |
| Вода морская |  |  |  | 4 |
| Водород | H |  |  | 5 |
| Воздух |  |  | 20 | 5 |
| Газ нефтяной попутный сжиженный |  |  | 20 | 5 |
| Газ природный |  |  | 20 | 5 |
| Газ угарный | CO | 100 | 20 | 5 |
| Газ углекислый | CO2 | 100 | <100 | 5 |
| Гексан | C6H14 |  | 20 | 5 |
| Гептан | C7H16 |  | 20 | 5 |
| Глицерин | CH2OH-CHOH-CH2OH | 100 | 20 | 5 |
| Жидкость рабочая на основе воды и гликолей |  |  |  | 5 |
| Жидкость рабочая на основе нефтепродуктов |  |  |  | 5 |
| Жидкость рабочая на основе эфиров фосфорной кислоты |  |  |  | 5 |
| Изооктан | C8H8 |  |  | 5 |
| Карбонат натрия | NA2CO3 | 1 | 20 | 5 |
| Кетон 2 |  |  |  | 5 |
| Кислород | O |  |  | 5 |
| Кислота азотная | HNO3 | 10 | 20 | 5 |
| 25 | тк | 5 |
| 50 | 2 |
| Кислота муравьиная | HCOOH | 10 | 20 | 4 |
| 85 | 65 | 2 |
| 10 | тк | 2 |
| Кислота олеиновая | CH3(CH2)7CH=CH(CH2)7COOH | 100 | 20 | 5 |
| Кислота серная | H2SO4 | 0,1 | 20 | 5 |
| 1 | 20 | 4 |
| 25 | 20 | 2 |
| 96 | 20 | 5 |
| 0,05 | Тк | 4 |
| Кислота уксусная | CH3-COOH | 10 | 20 | 5 |
| 80 | 3 |
| 98 | 2 |
| 5 | Тк | 5 |
| 50 | 2 |
| Крезол | C6H4(CH)OH | люб | 20 | 5 |
| Ксилен |  |  |  | 5 |
| Лак |  |  |  | 5 |
| Масло минеральное |  |  | 20 | 5 |
| Материалы смазочные |  |  | 20 | 5 |
| Метилэтилкетон | CH3COC2H5 |  | 20 | 5 |
| Нашатырь | NH4Cl | <10 | 20 | 5 |
| Нефть |  |  | 20 | 5 |
| Нитробензол | C6H5NO2 |  |  | 5 |
| Пар |  |  |  | 5 |
| Пиво |  | 100 | 20 | 5 |
| Пропан | C3H8 |  |  | 5 |
| Раствор мыльный |  |  |  | 5 |
| Ртуть | Hg | 100 | 20 | 3 |
| Сера расплавленная | S |  | 240 | 5 |
| Сера сухая | 100 | <60 | 5 |
| Сода каустическая | NaOH | <10 | <60 | 5 |
| <40 | <100 | 2 |
| Спирт метиловый | CH3OH | <100 | 20 | 5 |
| Спирт этиловый | C2H5OH | люб | 20 | 5 |
| Толуол | C6H5CH3 |  |  | 5 |
| Топливо дизельное |  |  | 20 | 5 |
| Трихлорэтилен сжиженный |  |  | 20 | 4 |
| Углерод четырех хлористый | CCl4 |  | 20 | 5 |
| Уксус |  |  | 20 | 5 |
| Фенол | C6H5OH |  | 20 | 5 |
| Формальдегид | CH2O | 10 | 20 | 5 |
| 40 | 20 | 5 |
| Фреон 12 |  |  |  | 5 |
| Фреон 22 |  |  |  | 5 |
| Хладагент HFC |  |  |  | 5 |
| Хлор | Cl2 | 100 | <200 | 5 |
| Хлор сжиженный |  | 20 | 2 |
| Хлорид кальция | CaCl2 | 10 | 20 | 3 |
| Хлорид натрия | NaCl | 2 | 20 | 4 |
| Хлороформ | CHCl3 |  |  | 4 |
| Хлороформ сжиженный |  |  | 3 |
| Эмаль |  |  |  | 5 |
| Этиленгликоль | CH2OH-CH2OH | 100 | 20 | 5 |
| Эфир | (C2H5)2O |  |  | 5 |
| Эфир фосфорной кислоты |  |  |  | 5 |